

Dosiereinheiten

Aus bereits erwähnten Gründen ist eine Aufbereitung des Frischwassers und eine Konditionierung des Prozesswassers für einen störungsfreien, wirtschaftlichen Betrieb einer Verdunstungskühlanlage unerlässlich. Allerdings sind die Mengen an zuzugebenden Chemikalien den spezifischen Gegebenheiten anzupassen und durch sachgerechte Berücksichtigung physikalischer, biologischer, chemischer und sonstiger Alternativen auf ein Minimum zu begrenzen. Dieses Gebot entspricht nicht nur der Abwasserordnung, die eine kontinuierliche Zugabe der meisten gängigen Chemikalien untersagt, sondern reduziert ebenfalls den Chemikalienverbrauch der Betreiber. Dadurch ergeben sich eine Reihe von Anforderungen an die Dosiertechnik.

MAGNET-MEMBRANDOSIERPUMPEN

Die eingesetzten Pumpen müssen zuverlässig eine Vielzahl verschiedener Chemikalien in variablen Mengen zu definierten zeitlichen Intervallen dosieren. Als einer der Marktführer im Bereich der Magnetdosierpumpen verfügt ProMinent über einen enormen Erfahrungsschatz, der es uns ermöglicht dank kontinuierlich neuer Innovationen und Technologien die modernsten und zuverlässigsten Dosierpumpen herzustellen. Die für die Dosierung der zur Kühlwasseraufbereitung erforderlichen Chemikalien optimal geeigneten Pumpen bieten hervorragende Dauerlaufesigenschaften, einen geringen Wartungsaufwand und präzise Fördermengen.

Beta®

- Optionale externe Ansteuerung über 0/4-20 mA und potentialfreie Kontakte
- Einfache Einstellung der Dosierleistung über Hubfrequenz und Hublänge
- Einsetzbar für nahezu alle flüssigen Chemikalien
- Selbstentlüftende Dosierkopfausführung
- Nahezu verschleißfreier Magnetantrieb

gamma/ X

- Einstellung der Dosierleistung direkt in l/h oder extern über 0/4-20 mA und potentialfreie Kontakte
- Bei mengenproportionaler Dosierung direkte Eingabe der Endkonzentration
- Integrierter 7-Tage-Timer für zeitgesteuerte Dosierung
- Integrierte Druckmessung
- Geeignet für kontinuierliche Kleinmengendosierung ab ca. 1 ml/h
- Nahezu verschleißfreier Magnetantrieb
- Anbindung an Prozessleitsysteme über BUS-Schnittstellen



Beta®



gamma/X